

COMANDATI FURTUNUL DORIT PRIN e-mail

Parcurgeti riguros urmatoarii pasi:

1) **Identificare armaturi** (racorduri): se masoara filetul si se specifica daca este “racord tata” (filet exterior sau surub) sau “racord mama” (filet interior sau piulita). Valoarea masurata, tipul de filet si tipul de etansare conform cu tabelul T1 “Identificare tip filet functie de diametru”.Tipul de etansare conform cu anexa A1 “tipuri de etansare”

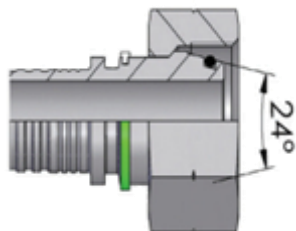
T1. Identificare tip filet functie de diametru.

Surub	Identificare tip filet in functie de diametru (in mm)					Piulita
Ø mm filet exterior	Filet BSP	Filet metric	Filet JIC - UNF	Filet ORFS	Filet NPTF	Ø mm filet interior
9.3 - 9.7	1/8"					8.5 - 8.8
9.7 - 9.9		M 10 x 1.5				8.1 - 8.5
9.9 - 10.2						8.4 - 8.8
10.9 - 11.1			7/16" - 20			9.7 - 10.1
11.6 - 11.9		M 12 x 1.5				10.1 - 10.5
12.4 - 12.7			1/2" - 20			11.4 - 11.8
12.9 - 13.1	1/4"					11.4 - 11.8
13.4 - 13.7					1/4"	10.9 - 11.3
13.6 - 13.9		M 14 x 1.5				12.1 - 12.5
14.0 - 14.2				9/16" - 18		12.9 - 13.3
14.0 - 14.2			9/16" - 18			12.9 - 13.3
15.6 - 15.9		M 16 x 1.5				14.0 - 14.4
16.3 - 16.6	3/8"					14.9 - 15.4
16.8 - 17.1					3/8"	14.2 - 14.6
17.1 - 17.4				11/16" - 16		15.4 - 15.7
17.6 - 17.9		M 18 x 1.5				16.1 - 16.5
18.7 - 19.0			3/4" - 16			17.4 - 17.7
19.6 - 19.9		M 20 x 1.5				18.2 - 18.6
20.3 - 20.5				13/16" - 16		18.6 - 19.0
20.5 - 20.9	1/2"					18.6 - 19.0
21.0 - 21.3					1/2"	17.8 - 18.2
21.6 - 21.9		M 22 x 1.5				20.1 - 20.5
22.0 - 22.2			7/8" - 14			20.3 - 20.7
22.6 - 22.9	5/8"				5/8"	20.6 - 21.0
23.6 - 23.9		M 24 x 1.5				22.1 - 22.5
25.1 - 25.3				1" - 14		23.1 - 23.5
25.6 - 25.9		M 26 x 1.5				24.0 - 24.4

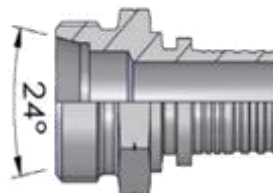
26.3 - 26.6	3/4"					24.1 - 24.5
26.6 - 26.9					3/4"	23.1 - 23.5
26.6 - 26.9			1.1/16" - 12			25.0 - 25.4
29.6 - 29.9		M 30 x 2				27.4 - 27.8
29.6 - 29.9		M 30 x 1.5				28.0 - 28.4
29.8 - 30.1				1.3/16" - 12		27.5 - 28.0
29.8 - 30.1			1.3/16" - 12			27.5 - 28.0
33.0 - 33.2	1"					30.2 - 30.6
33.0 - 33.3			1.5/16" - 12			31.2 - 31.5
33.0 - 33.4					1"	29.0 - 29.3
35.6 - 35.9		M 36 x 2				33.5 - 23.8
35.6 - 35.9		M 36 x 1.5				34.1 - 34.4
36.0 - 36.3				1.7/16" - 12		33.8 - 39.1
37.6 - 37.9		M 38 x 1.5				36.1 - 36.4
40.9 - 41.2			1.5/8" - 12			39.2 - 39.5
41.6 - 41.9	1.1/4"					38.9 - 39.3
41.6 - 41.9		M 42 x 2				39.4 - 39.8
41.8 - 42.1					1.1/4"	37.7 - 38.0
42.4 - 42.7				1.11/16" - 12		40.2 - 40.5
44.6 - 44.9		M 45 x 2				42.4 - 42.8
44.6 - 44.9		M 45 x 1.5				43.1 - 43.4
47.3 - 47.6			1.7/8" - 12			45.6 - 45.9
47.3 - 47.6			1.7/8" - 14			45.9 - 46.2
47.4 - 47.8	1.1/2"					44.8 - 45.2
47.8 - 48.2					1.1/2"	43.8 - 43.1
50.4 - 50.7				2" - 12		48.1 - 48.4
51.6 - 51.9		M 52 x 2				49.4 - 49.6
51.6 - 51.9		M 52 x 1.5				50.1 - 50.4
59.3 - 59.6	2"					56.6 - 56.9
60.0 - 60.3					2"	55.8 - 56.2

Anexa A1. Tipuri de etansari

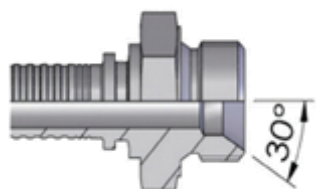
**Filet metric, con 24°,
seria usoara (DKOL-CEL)**



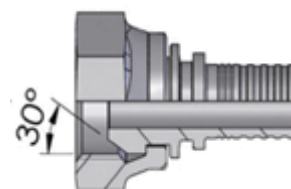
**Filet metric, con 24°,
seria grea (DKOS-CES)**



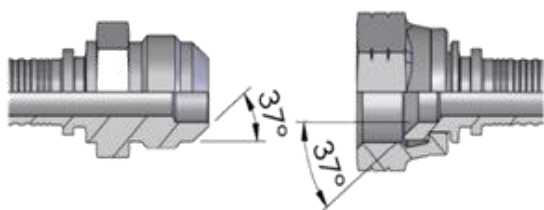
**Filet BSP, con 60°
(DKR-AGR)**



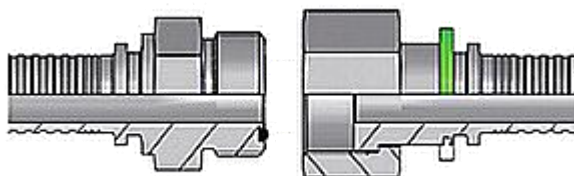
**Filet metric, con 60°
(DKM)**



**Filet JIC, con 37°
(DKJ-AGJ)**

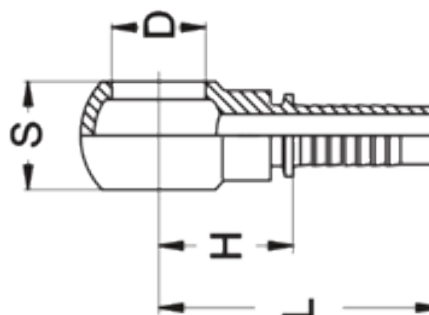


**Filet orfs, etansare plana
(ORFS)**

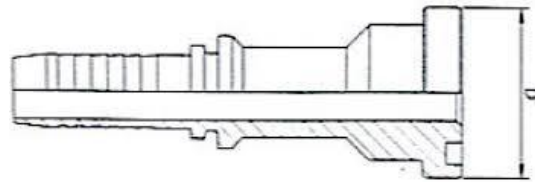


Alte tipuri de racorduri

Ochi(metric, inch)



Flansa



2)**Presiune de lucru:** se specifica presiunea maxima din instalatie. La furtunurile existente se poate citi presiunea care de regula este inscrisa pe furtun sau se pot specifica numarul de insertii metalice prin citirea codului de pe furtun .Daca nu se poate citi acest lucru se taie furtunul cu un flex si se numara insertiile metalice.

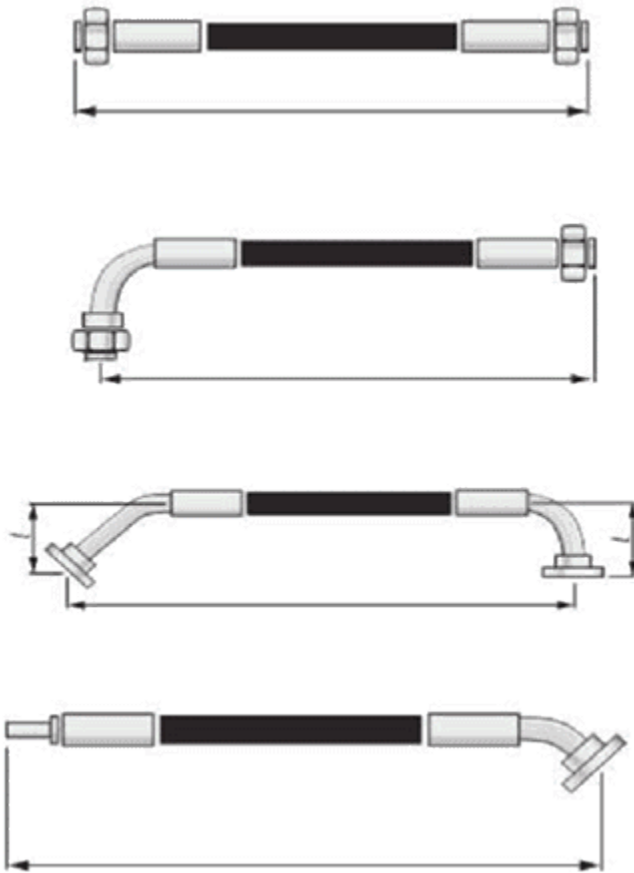
3)**Diametrul nominal:** sau diametrul interior al furtunului se citeste de pe furtunul existent sau se masoara dupa taierea furtunului.Uneori se stabileste si functie de armaturi. **Diametrul exterior** al furtunului se specifica doar daca are rol functional(de exemplu la stivuitoare unde furtunul circula pe role etc.)

4)**Lungimea furtunului:**se masoara lungimea furtunului peste mufele de sertizare(fara armaturi) sau peste armaturi (cu armaturi).La aplicatiile noi se specifica lungimea necesara.

Tolerante la lungimi:

Lungime furtun (mm)	Tolerante
0 – 300	+/- 3 mm
300 – 1 000	+/- 6 mm
1 000 – +/- 1 %,	ex. 40 mm lungime furtun abatere +/- 2,000 mm

Măsurarea corectă a lungimii furtunurilor sertizate



5) Tipul fluidului si temperatura de lucru: trebuie sa specificati fluidul de lucru (lichid, gaz, solid) cu denumirea uzuala sau chimica a acestuia. In cazul substantelor solide se specifica marimea acestora. In toate cazurile se specifica temperatura maxima din instalatie.

Conditile externe se specifica doar cand furtunul lucreaza in medii agresive sau in cazul cand se impun anumite conditii (de exemplu industria alimentara, statii de combustibil etc.). De asemenea se specifica daca sunt necesare anumite protectii exterioare pentru furtun.

6) **Pozitie racorduri:** in cazul cand la ambele capete ale furtunului sunt armaturi la 45° si/sau 90° trebuie specificata pozitia acestora conform cu anexa A2 “Pozitia relativa intre doua armaturi”

Anexa A2- Pozitia relativa intre doua armaturi

